

Empresa S.A Usina Coruripe Açúcar e Álcool - Campo Florido Status da Análise PCB: **Normal**
CNPJ 12.229.415/0014-35 - Fazenda Sta Adelaide, S/N, Estrada Cruzeiro Sul - Campo Florido - CEP 38130000

Solicitante Fernando Aparecido Neto

Equipamento:	Transformador	Motivo:	Preditiva	Data da Coleta:	19/01/2024
Nº Série:	56749	TAG:	TF06303	Temp. Amb. (°C):	33
Tensão:	13800/380/220 V	Vol. Óleo (Litros):	832	Temp. Óleo (°C):	44
Potência:	1500 kVA	Tipo de Óleo:	Mineral Isolante	Temp. Amostra (°C):	-
Fabricante:	ASEA Elétrica	CDC/Óleo:	Não Informado	Umid. Rel. (%):	65
Identificação:	PAT.056162	Sist. Refrig.:	NA	Ponto de Amostragem:	Tanque principal
Ano Fabr.:	1977	Sist. Preserv.:	NA	Operando:	Sim
Instalação:	Trans. Caldeira 02	Amostrador:	Kennedy		

**Determinação do Teor de Bifenilas Policloradas (PCB)
Dissolvido em Óleo Mineral Isolante**

ENSAIO REALIZADO CONFORME NBR 13882/2021

RESULTADO DO ENSAIO

ANÁLISES	HISTÓRICO DE RESULTADOS				RESULTADO 19/01/2024
	-	-	0111/14 01/02/2014	0193/15 23/01/2015	
PCB (Cromatografia)	-	-	60,2	62,1	5,0 ppm

Legenda:
ppm = partes por milhão(mg/kg)

DIAGNÓSTICO

- Concentração de PCB's abaixo do limite estabelecido (50 ppm), conforme a norma NBR-8371.
- Sugerimos reamostrar caso haja qualquer intervenção no óleo (termovácuo, regeneração, adição, transferência ou qualquer ação que implique risco de contaminação).

Nova Amostragem:conforme sugestão.



Responsável

Data: 29/01/2024

Juscelino Jonas da Silveira - CRQ 02402088

Av. General David Sarnoff, 4160 - Cidade Industrial - CEP: 32210110 - Tel.: (31) 33646939
Contagem - fluilab@fluilab.com.br - www.fluilab.com.br